

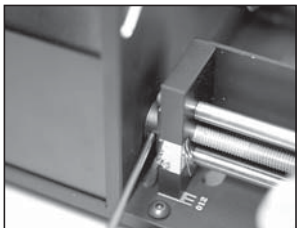
## トラブルシューティング

※この製品は、20Aヒューズによって稼働中のオーバーロードと衝撃から保護されています。

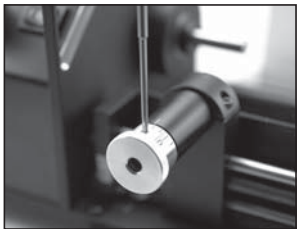
メインモーターが作動しない：電源への接続部分を確認してください。  
電源部の電圧を確認してください。  
ヒューズを確認してください。  
ケーブルの接続を確認してください。



サポートバーが作動しない：リードバーの汚れを取り除いてください。  
本体のスイッチを切り、アルミニウムのカバーを外して電子部品の接続を確認してください。  
ギヤボックスとビスの間のクラッチのバックラッシュを確認してください。



不正確な径幅による研磨：タイヤの径を再度計ってください、そしてタイヤの径と合うようにコントロールホイールを調節・リセットしてください



## メンテナンス

※毎回の使用後には必ずブラシやコンプレッサー等を使用して、製品に付いた汚れや削りカス等を除去してください。

注意 ▲リードバーとリードビスは常にきれいな状態でご使用ください。

▲可動部分の動作を妨げないようにしてください。

▲定期的にメインモーターのベアリングケースにオイルを差すことによって、メインモーターによる故障を未然に防ぐことになります。

オプションパーツ No.36214-01 タイヤセッター用ハブ (1/8) ¥2,940 (税込)  
No.36214-02 タイヤセッター用ハブ (1/10) ¥1,890 (税込)

修理を依頼される時は  
＜修理の時に必要な情報＞ご住所、お名前、電話番号とトラブルの状況をできるだけ詳しく書いたメモを、修理品と一緒に下記宛にお送りください。

京商株式会社 〒243-0034 神奈川県厚木市船子153

●ユーザー相談室直通電話 046-229-4115

お問い合わせは：

月曜～金曜(祝祭日を除く)10:00～18:00

80250604-2 PRINTED IN TAIWAN

京商ホームページ

<http://www.kyosho.com>

※製品改良のため、予告なく仕様を変更する場合があります。

©2006 KYOSHO CORPORATION / 禁無断転載複製

※ご使用前にこの説明書を良くお読みになり十分に理解してください。

No.36214

K.R.F

オートマチック タイヤ セッター

**KYOSHO**  
THE FINEST RADIO CONTROL MODELS

取扱説明書

**⚠ 使用上の注意** 注意事項に反した使用による、故障や事故等についてはいかなる場合も保証致しかねます  
また、注意事項を無視して誤った取扱いをすると、人的障害や物的損害が生じる危険があります

▲ご使用時には、必ずゴーグル等を使用して目を保護することをお勧めします。

▲12V電源接続時にショートなどに十分に注意してください。

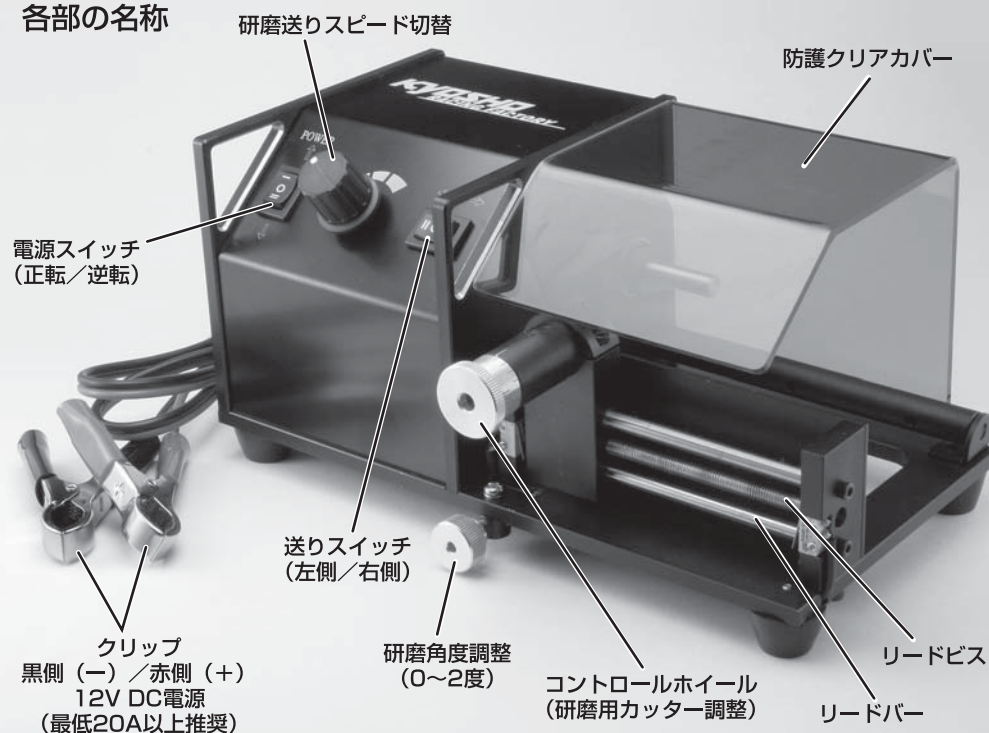
▲12V電源に接続する時は、スイッチがOFFになっているかを確認してください。

▲本体が安定して固定できる、平らな所で作業してください。

▲スイッチをONにする時には、本体を固定してください。

▲回転部分は非常に危険ですので、回転部に手や指等が巻き込まれないように十分注意してください。

## 各部の名称



## 特長

- 1/8、1/10スケールのタイヤに対応
- 工作するタイヤの径、幅に対し調節可能
- 角度調整可能 (0～2度)
- 研磨送りスピード調整可能
- 自動停止機能付
- 12V DC電源対応
- 防護クリアカバー付

本体の他に必要な物 (別売) ■12V・DC電源 (最低20A以上推奨)

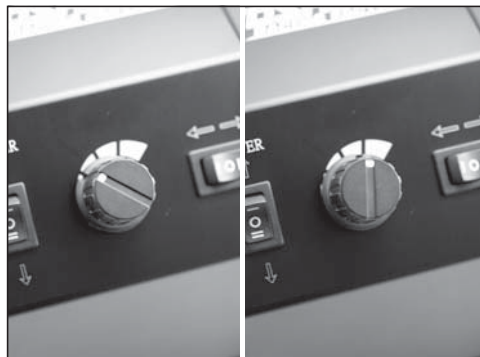
■No.36214-01 タイヤセッター用ハブ (1/8) ¥2,940 (税込) ■No.36214-02 タイヤセッター用ハブ (1/10) ¥1,890 (税込)

36214-T02

## 作業手順の説明



1. 研磨するタイヤをセットします。



4. 研磨送り速度をつまみで切替ることが出来ます。



2. 電源スイッチを下に押すとホイールが反時計回りに回転します。



5. 防護クリアカバーを開けヤスリ等を使用してタイヤの角を丸くします。

注意：ヤスリを押えタイヤの回転に巻き込まれないように注意する。



3. 送りスイッチを右に押すと、自動的にトレッド面の研磨を始めます。初めに右へと動きながら一番右まで到着すると次に左へと動きます最初のスタート位置に戻りましたら、自動的にストップします。



6. 作業終了後、スイッチを真ん中の位置に戻します。

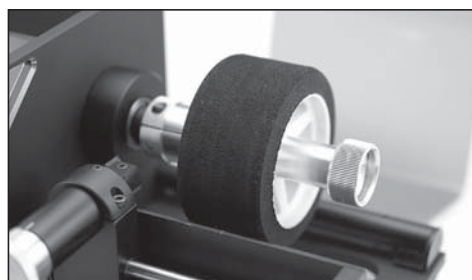
※注意：保護カバーを開けた状態で、作業を始めないでください。

## 使用方法

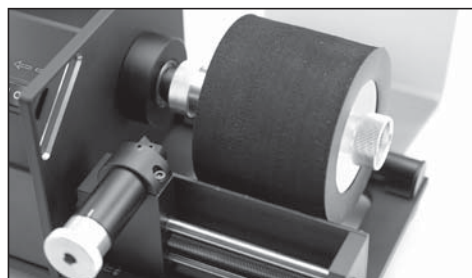
最初に、12V・DC電源に接続してください（最低20A以上推奨）



1. 研磨用カッターをスタート位置にセットしてください（左側に）



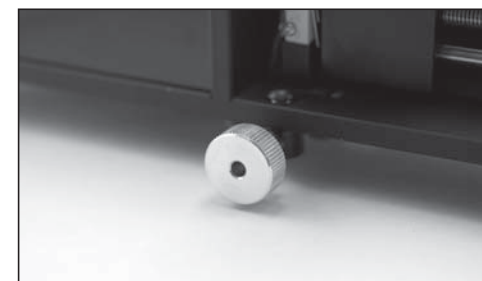
2. タイヤ径を調整してください。  
小さいタイヤの場合→コントロールホイールを時計回りに回してください。  
大きいタイヤの場合→コントロールホイールを反時計回りに回してください。  
2mm以上の作業になる場合は、2回以上に分けて作業することをお勧めします。



注意：1/8用後輪の場合、最初は保護カバーを開けて少し削り、その後防護クリアカバーを閉めて作業してください。



3. 使用タイヤ（スケール）に合わせた別売のハブを選び、タイヤがしっかり固定されているか確認してください。



4. 研磨角度を調整してください。（0度から2度）



5. 左側の電源スイッチを下に押してください。



6. 右側の送りスイッチを右に押してください。